

膜片阀

DIAPHRAGM VALVES



BW2 型

BWC2 型

Fujikin Incorporated

专利、实用新型、外观设计已经注册或已经提出申请。所有部分均采用了客户的建议。



产品一览

<p>4 page</p> <p>卡紧连接 带铝制自动 (NC) 上部限位开关</p> 	<p>6 page</p> <p>卡紧连接 带铝制自动 (DA) 上部</p> 	<p>9 page</p> <p>★直接膜片阀</p> 	
<p>3 page</p> <p>卡紧连接 带铸铝制手动上部</p> 	<p>5 page</p> <p>卡紧连接 带铸铝制手动上部</p> 	<p>6 page</p> <p>卡紧连接 带铸铝制自动 (NC) 上部带限位开关</p> 	<p>10 page</p> <p>卡紧连接 带铸造本体手动阀</p> 
<p>3 page</p> <p>卡紧连接 带不锈钢铸造手动上部</p> 	<p>5 page</p> <p>卡紧连接 带不锈钢铸造手动上部</p> 	<p>9 page</p> <p>★控制阀</p> 	<p>10 page</p> <p>卡紧连接 带铸造本体自动阀</p> 
<p>4 page</p> <p>卡紧连接 带铸铝制自动 (NC) 上部</p> 	<p>5 page</p> <p>卡紧连接 带铸铝制手动上部</p> 	<p>9 page</p> <p>★扭矩手柄</p> 	<p>10 page</p> <p>★法兰盘连接 带铸造本体手动阀</p> 
<p>4 page</p> <p>BW连接 带铸铝制自动 (NC) 上部</p> 	<p>6 page</p> <p>卡紧连接 带铸铝制自动 (NC) 上部</p> 	<p>9 page</p> <p>★带锁定手柄</p> 	<p>10 page</p> <p>★法兰盘连接 带铸造本体自动阀</p> 

★标志为订货生产。

DIAPHRAGM VALVES

产品目录

产品一览

..... 1

概要和特长

..... 2

小口径 手动阀

..... 3

小口径 自动阀

..... 4

手动阀

..... 5

自动阀

..... 6

部件（手动手柄）

..... 7

部件（其它）

..... 8

特殊规格品

..... 9

经济系列

..... 10

附表

..... 11

订货明细单

..... 13

表面处理和 锻造材料的优点

..... 14

基本结构的概要和特点

1 液部的凹坑少，流线型，流量阻抗小，制程流体和清洗液不容易残留。

2 没有轴封用的压盖，因此与其它具有压盖的阀门相比具备无泄漏的可靠性。

3 在主体配管的状态，容易对操作部分和膜片进行分解和组装。

4 膜片在与本体连接的部分设有接触线，不容易发生内部和外部泄漏。

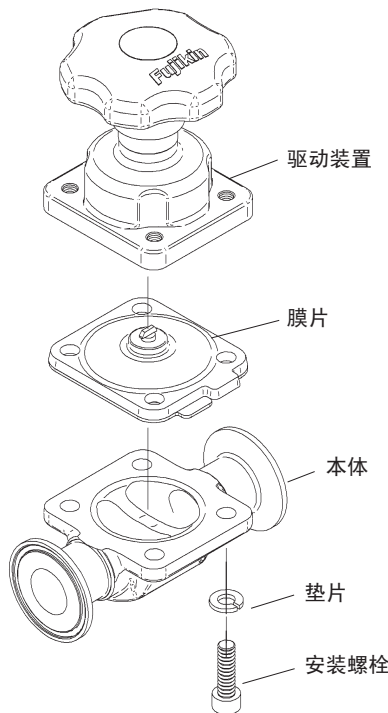
5 通过黄色的表示器，阀门的开度一目了然。

6 手柄和阀盖之间，通过表示器密封，防止润滑脂和摩擦粉粒从驱动部分内部流出。

7 本体接液部的标准加工，锻造品（SUS F316L）：相当于#400抛光研磨+电解研磨精密铸造品（SCS 16或SCS 14）：#400抛光研磨，以及其它研磨规格，欢迎洽谈。

8 对于阀门接液材料（SUS316L, PTFE），可以用于没有腐蚀性的流体，但不能用于有毒气体等，关于使用流体请另行协商。

阀门部件构成



膜片阀型号标示方法（标准品）

BWC2 - A1C - 7F - F

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦

类型	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	内 容		
BW2								手动		
BWC2								自动(Normal Close)		
BWD2								自动(Double Action)		
BWO2								自动(Normal Open)		
驱动装置材质		A						铝		
		U						不锈钢(手动)		
膜片材质	*1	1						PTFE/BUTYL		
		2						PTFE/BKM		
		3						BUTYL		
本体材质				无				SUSF316L		
				C				SCS16(14)*2		
连接形式					1			旋入		
					2			法兰盘*3		
					5			BW		
					7			卡紧		
					9			接头		
连接尺寸								夹紧·BW	法兰盘	旋入
		C						10A	10A	3/8B
		D						15A	15A	1/2B
		E							20A	3/4B
		F						1S	25A	1B
		G							32A	
		H							40A	
		I							50A	
		J							65A	
		K							80A	
		M							100A	
自泄配管标示								无	无标示	
								F	有标示	

*1 膜片材质：标准为PTFE/BUTYL。

*2 卡紧方式为 SCS16、法兰盘为 SCS14

*3 JIS10K法兰盘连接

平板无标示，起升板标示为“R”

例)2D：JIS10K 15A尺寸 平板法兰盘连接

2HR：JIS10K 40A尺寸 RAISED板法兰盘连接

*4 标准为本体的自泄配管标示。

小口径 手动阀

(●表中的单位为mm。●内径为连接部的管内径。★标志为订货生产。)

Fujikin

卡紧连接 带铸铝制手动上部



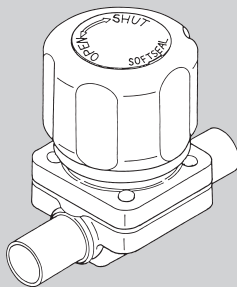
标称直径	内径	面间	高度	型 号
008	10.5	90	61	BL-A1-7B-F
010	14	90	61	BL-A1-7C-F★
015				
1S				
1.5S				
2S				
2.5S				
3S				
4S				

卡紧连接 带不锈钢铸造手动上部



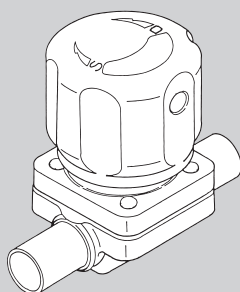
标称直径	内径	面间	高度	型 号
008	10.5	90	59	BL-U1-7B-F
010	14	90	59	BL-U1-7C-F★
015				
1S				
1.5S				
2S				
2.5S				
3S				
4S				

BW连接 带铸铝制手动上部



标称直径	内径	面间	高度	型 号
008	10.5	75	61	BL-A1-5B-F
010	14	75	61	BL-A1-5C-F★
015				
1S				
1.5S				
2S				
2.5S				
3S				
4S				

BW连接 带不锈钢铸造手动上部



标称直径	内径	面间	高度	型 号
008	10.5	75	59	BL-U1-5B-F
010	14	75	59	BL-U1-5C-F★
015				
1S				
1.5S				
2S				
2.5S				
3S				
4S				

小口径 自动阀

(●表中的单位为mm。●内径为连接部的管内径。★标志为订货生产。)

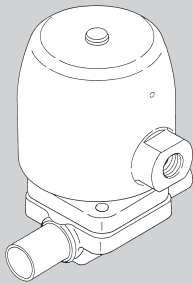
Fujikin

卡紧连接 带铸铝制自动 (NC) 上部



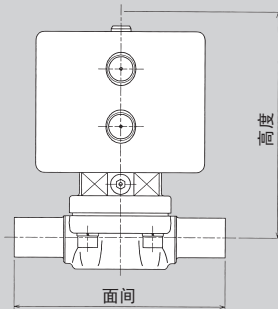
标称直径	内径	面间	高度	型 号
008	10.5	90	79	BLC-A1-7B-F
010	14	90	79	BLC-A1-7C-F★
015				
1S				
1.5S				
2S				
2.5S				
3S				
4S				

BW连接 带铸铝制自动 (NC) 上部



标称直径	内径	面间	高度	型 号
008	10.5	75	79	BLC-A1-5B-F
010	14	75	79	BLC-A1-5C-F★
015				
1S				
1.5S				
2S				
2.5S				
3S				
4S				

BW连接 带铝制自动 (DA) 上部



标称直径	内径	面间	高度	型 号
008	10.5	75	79	BLD-A1-5B-F
010	14	75	79	BLD-A1-5C-F★
015				
1S				
1.5S				
2S				
2.5S				
3S				
4S				

卡紧连接 带铝制自动 (NC) 上部限位开关



标称直径	内径	面间	高度	型 号
008	10.5	90	140	BLC-A1-7B-L-F
010	14	90	140	BLC-A1-7C-L-F★
015				
1S				
1.5S				
2S				
2.5S				
3S				
4S				

手动阀

(●表中的单位为mm。●内径为连接部的管内径。★标志为订货生产。)

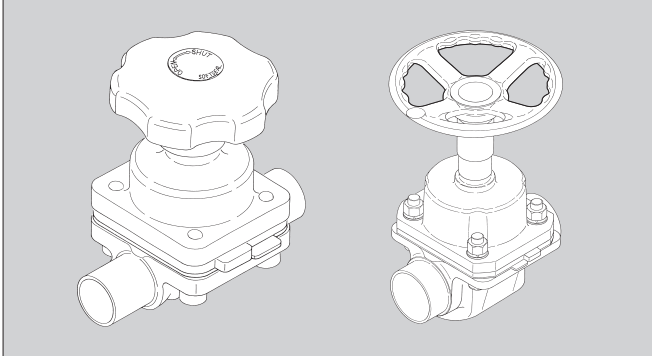
Fujikin

卡紧连接 带铸铝制手动上部



标称直径	内径	面间	高度	型 号
008				
010	14	108	90	BW2-A1-7C-F
015	17.5	108	90	BW2-A1-7D-F
1S	23	127	114	BW2-A1-7F-F
1.5S	35.7	159	151	BW2-A1-7H-F
2S	47.8	190	185	BW2-A1-7I-F
2.5S	59.5	216	262	BW2-A1-7J-F
3S	72.3	254	285	BW2-A1-7K-F
4S	97.6	305	377	BW2-A1-7M-F

BW连接 带铸铝制手动上部



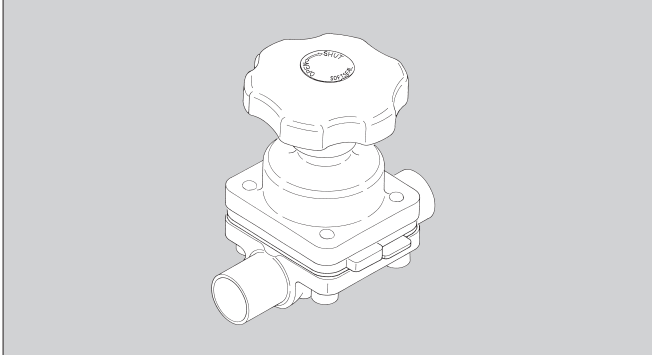
标称直径	内径	面间	高度	型 号
008				
010	14	108	90	BW2-A1-5C-F★
015	17.5	108	90	BW2-A1-5D-F★
1S	23	127	114	BW2-A1-5F-F★
1.5S	35.7	159	151	BW2-A1-5H-F★
2S	47.8	190	185	BW2-A1-5I-F★
2.5S	59.5	216	262	BW2-A1-5J-F★
3S	72.3	254	285	BW2-A1-5K-F★
4S	97.6	305	377	BW2-A1-5M-F★

卡紧连接 带不锈钢铸造手动上部



标称直径	内径	面间	高度	型 号
008				
010	14	108	90	BW2-U1-7C-F
015	17.5	108	90	BW2-U1-7D-F
1S	23	127	114	BW2-U1-7F-F
1.5S	35.7	159	151	BW2-U1-7H-F
2S	47.8	190	185	BW2-U1-7I-F
2.5S				
3S				
4S				

BW连接 带不锈钢铸造手动上部



标称直径	内径	面间	高度	型 号
008				
010	14	108	90	BW2-U1-5C-F★
015	17.5	108	90	BW2-U1-5D-F★
1S	23	127	114	BW2-U1-5F-F★
1.5S	35.7	159	151	BW2-U1-5H-F★
2S	47.8	190	185	BW2-U1-5I-F★
2.5S				
3S				
4S				

自动阀

(●表中的单位为mm。●内径为连接部的管内径。★标志为订货生产。)

Fujikin

卡紧连接 带铸铝制自动 (NC) 上部



标称直径	内径	面间	高度	型 号
008				
010	14	108	152	BWC2-A1-7C-F
015	17.5	108	152	BWC2-A1-7D-F
1S	23	127	204	BWC2-A1-7F-F
1.5S	35.7	159	223	BWC2-A1-7H-F
2S	47.8	190	280	BWC2-A1-7I-F
2.5S	59.5	216	465	BWC2-A1-7J-F
3S	72.3	254	474	BWC2-A1-7K-F
4S	97.6	305	647	BWC2-A1-7M-F

卡紧连接 带铝制自动 (DA) 上部



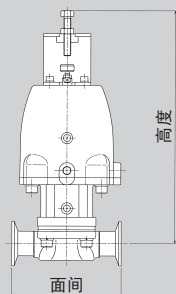
标称直径	内径	面间	高度	型 号
008				
010	14	108	123	BWD2-A1-7C-F
015	17.5	108	123	BWD2-A1-7D-F
1S	23	127	144	BWD2-A1-7F-F
1.5S	35.7	159	168	BWD2-A1-7H-F
2S	47.8	190	203	BWD2-A1-7I-F
2.5S	59.5	216	337	BWD2-A1-7J-F
3S	72.3	254	352	BWD2-A1-7K-F
4S	97.6	305	405	BWD2-A1-7M-F

卡紧连接
带铸铝制自动 (NC)
上部带限位开关



标称直径	内径	面间	高度	型 号
008				
010	14	108	162	BWC2-A1-7C-LC-F
015	17.5	108	162	BWC2-A1-7D-LC-F
1S	23	127	214	BWC2-A1-7F-LC-F
1.5S	35.7	159	233	BWC2-A1-7H-LC-F
2S	47.8	190	290	BWC2-A1-7I-LC-F
2.5S	59.5	216	480	BWC2-A1-7J-LC-F
3S	72.3	254	489	BWC2-A1-7K-LC-F
4S	97.6	305	662	BWC2-A1-7M-LC-F

卡紧连接 带铸铝制自动 (NC) 上部带开度调整



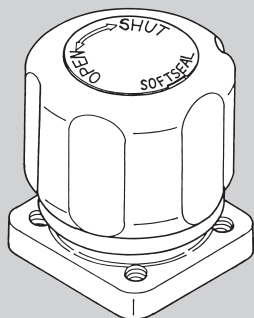
标称直径	内径	面间	高度	型 号
008				
010	14	108	223	BWC2-A1-7C-H2-F
015	17.5	108	223	BWC2-A1-7D-H2-F
1S	23	127	275	BWC2-A1-7F-H2-F
1.5S	35.7	159	295	BWC2-A1-7H-H2-F
2S	47.8	190	352	BWC2-A1-7I-H2-F
2.5S	59.5	216	566	BWC2-A1-7J-H3-F★
3S	72.3	254	575	BWC2-A1-7K-H3-F★
4S	97.6	305	763	BWC2-A1-7M-H3-F★

部件（手动手柄）

（●表中的单位为mm。●内径为连接部的管内径。★标志为订货生产。）

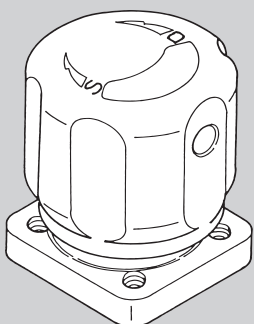
Fujikin

铸铝制手动上部（008A 用）



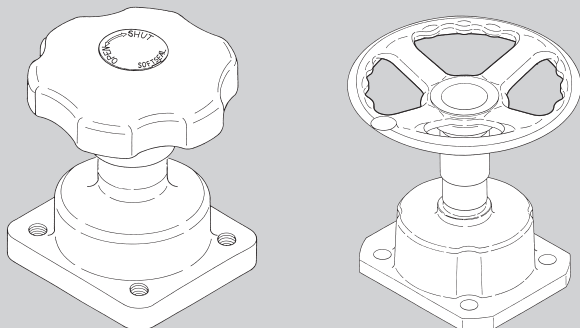
标称直径	型 号
008	BL-A1-8AC
010	
015	
1S	
1.5S	
2S	
2.5S	
3S	
4S	

不锈钢制手动上部（008A 用）



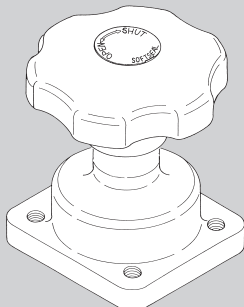
标称直径	型 号
008	BL-U1-8AC
010	
015	
1S	
1.5S	
2S	
2.5S	
3S	
4S	

铸铝制手动上部（65A 以上）



标称直径	型 号
008	
010	
015	BW2-A1-15AC
1S	BW2-A1-25AC
1.5S	BW2-A1-40AC
2S	BW2-A1-50AC
2.5S	BW2-A1-65AC
3S	BW2-A1-80AC
4S	BW2-A1-100AC

不锈钢制手动上部

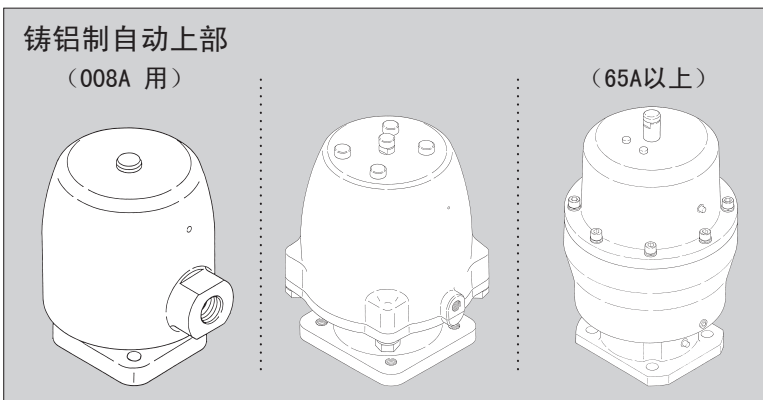


标称直径	型 号
008	
010	
015	BW2-U1-15AC
1S	BW2-U1-25AC
1.5S	BW2-U1-40AC
2S	BW2-U1-50AC
2.5S	
3S	
4S	

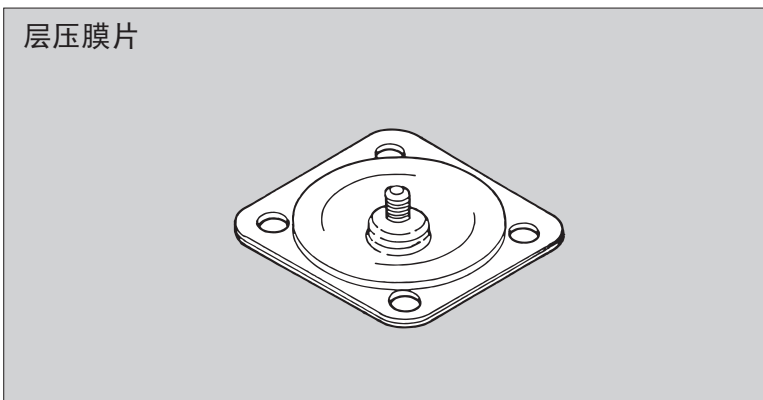
部件 (其它)

(●表中的单位为mm。●内径为连接部的管内径。★标志为订货生产。)

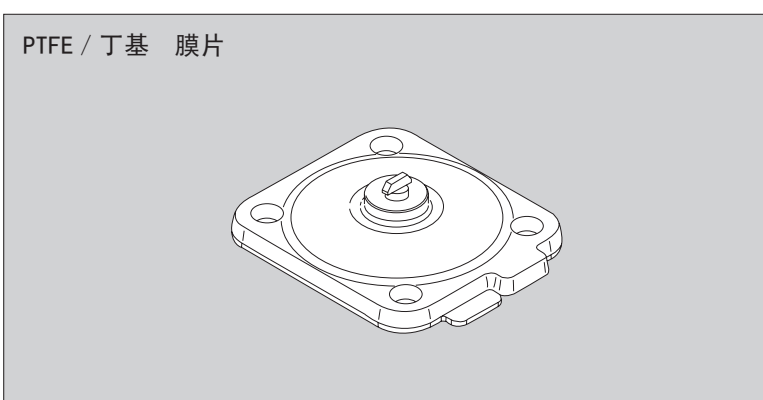
Fujikin



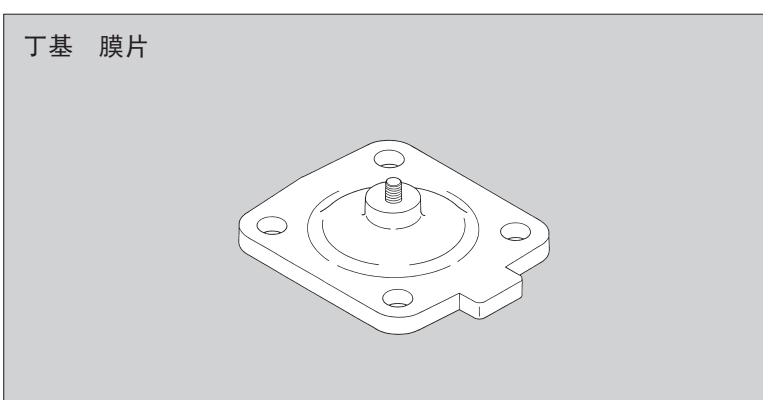
标称直径	型 号
008	BLC-A1-8AC
010	
015	BWC2-A1-15AC
1S	BWC2-A1-25AC
1.5S	BWC2-A1-40AC
2S	BWC2-A1-50AC
2.5S	BWC2-A1-65AC
3S	BWC2-A1-80AC
4S	BWC2-A1-100AC



标称直径	型 号
008	BL1-8DF
010	
015	
1S	
1.5S	
2S	
2.5S	
3S	
4S	

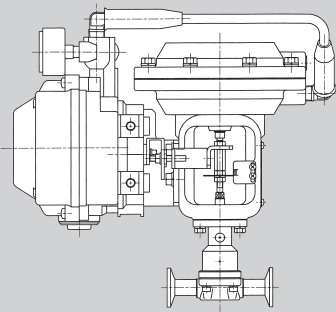


标称直径	型 号
008	
010	
015	BW1-15DF
1S	BW1-25DF
1.5S	BW1-40DF
2S	BW1-50DF
2.5S	BW1-65DF
3S	BW1-80DF
4S	BW1-100DF



标称直径	型 号
008	
010	
015	BW3-15DF★
1S	BW3-25DF★
1.5S	BW3-40DF★
2S	BW3-50DF★
2.5S	
3S	
4S	

控制阀



根据客户的要求制作。
请另外协商。

扭矩手柄



标称直径	内径	面间	高度	型号
008	10.5	90	65	BL-A1-7B-TH-F★
010				
015				
1S	23	127	138	BW2-A1-7F-TH-F★
1.5S				
2S				
2.5S				
3S				
4S				

带锁定手柄



标称直径	内径	面间	高度	型号
008				
010	14	108	75	BW2-A1-7C-H-F★
015	17.5	108	75	BW2-A1-7D-H-F★
1S	23	127	94	BW2-A1-7F-H-F★
1.5S	35.7	159	151	BW2-A1-7H-H-F★
2S	47.8	190	185	BW2-A1-7I-H-F★
2.5S				
3S				
4S				

直通膜片阀



标称直径	内径	面间	高度	型号
自动	4	50	67	BSC-U1-9A★
手动	4	50	46	BS-U1-5A★

卡紧连接 带铸造本体手动阀



标称直径	内径	面间	高度	型 号
008				
010				
015	17.5	108	90	BW2-A1C-7D-F
1S	23	127	114	BW2-A1C-7F-F
1.5S	35.7	159	151	BW2-A1C-7H-F
2S	47.8	190	185	BW2-A1C-7I-F
2.5S	59.5	216	262	BW2-A1C-7J-F
3S	72.3	254	285	BW2-A1C-7K-F
4S	97.6	290	377	BW2-A1C-7M-F

卡紧连接 带铸造本体自动阀



标称直径	内径	面间	高度	型 号
008				
010				
015	17.5	108	152	BWC2-A1C-7D-F
1S	23	127	204	BWC2-A1C-7F-F
1.5S	35.7	159	223	BWC2-A1C-7H-F
2S	47.8	190	280	BWC2-A1C-7I-F
2.5S	59.5	216	465	BWC2-A1C-7J-F
3S	72.3	254	474	BWC2-A1C-7K-F
4S	97.6	290	647	BWC2-A1C-7M-F

法兰盘连接 带铸造本体自动阀



根据客户的要求制作。
请另外协商。

法兰盘连接 带铸造本体手动阀

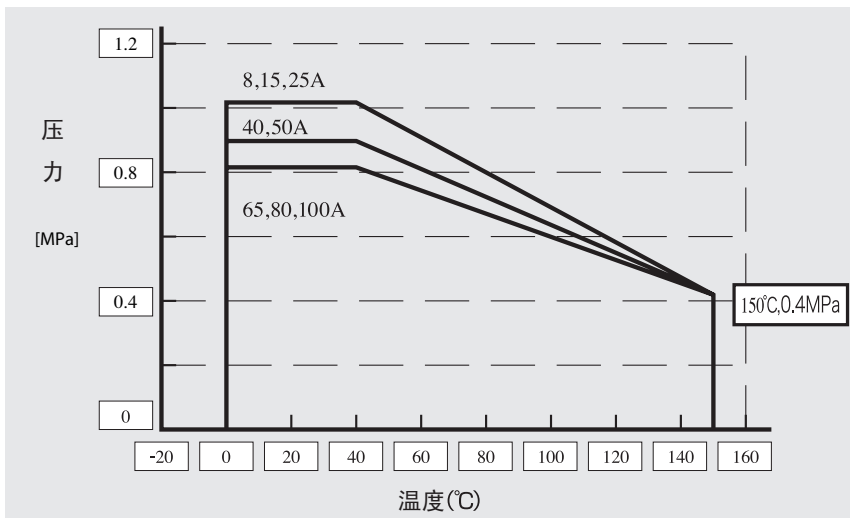


根据客户的要求制作。
请另外协商。

1. 配管尺寸一览

配管标称值	清洁管		气体管			
	DO	DI	DO	SCH-05 DI	SCH-10 DI	SCH-20 DI
6A			10.5	8.5	8.1	7.5
8A			13.8	11.4	10.5	9.8
10A			17.3	14.9	14	13.3
15A			21.7	18.4	17.5	16.7
20A			27.2	23.9	23	22.2
25A(1S)	25.4	23	34	30.7	28.4	28
32A(1.25S)	31.8	29.4	42.7	39.4	37.1	36.7
40A(1.5S)	38.1	35.7	48.6	45.3	43	42.6
50A(2S)	50.8	47.8	60.5	57.2	54.9	53.5
65A(2.5S)	63.5	59.5	76.3	72.1	70.3	69.3
80A(3S)	76.3	72.3	89.1	84.9	83.1	81.1
100A(4S)	101.6	97.6	114.3	110.1	108.3	106.3

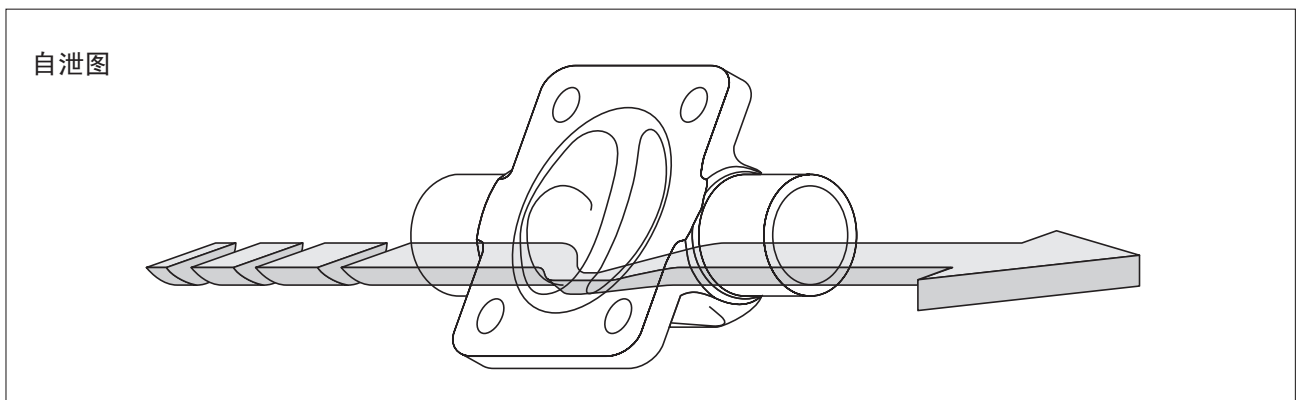
2. 膜片阀的使用温度—压力范围



1. 自动阀门的压力范围根据驱动装置的能力,比左图窄。
2. 经常在高温或蒸汽管线使用时,膜片会在短时间内发生变形,因此请与我公司联系。

3. 自泄结构和阀门倾斜角度

如下图所示,使阀门倾斜配管时,流体通过时的滞留小。
倾斜角度设定为标志位于垂直位置。



4. 清洗要领

阀门的本体表面

锻造→切削→研磨

经过以上工序，因此会被切削液、抛光粉、电解研磨溶液等污染。

本公司将长年积累的用于半导体制造装置的阀门、接头的清洗技术应用于清洁管的清洗，可以将切削液、抛光粉、电解研磨溶液等除去。

※※关于锻造以外的阀门，清洗要领不同，应另行确认。

清洗的流程

1. 超声波清洗（碱性清洗剂）
2. 温水清洗（除去清洗剂）
3. 水清洗（除去清洗剂）
4. 纯水清洗
5. 吹干
6. 超声波清洗（IPA）
7. 超声波清洗（超纯水）
8. 淋浴清洗（IPA）
9. 吹干（清洁氮气）
10. 干燥（干燥器）

5. 检查

产品在原材料、零件、装配完成品的各个阶段，实施以下检查。

1. **材料检查** 通过厂商证书确认材料的材质。
确认坏料（加工前原材料）没有表面缺陷。
2. **尺寸检查** 对坯料进行机械加工和研磨，确认各尺寸在允许值之内。
3. **表面检查** 确认表面没有有害的伤痕和脏污，获得了足够的表面精度。
4. **压力检查** 实施阀座泄漏、气密泄漏、耐压等三个项目的压力检查。
5. **动作检查** 确认手动、自动驱动器及附件（限位开关、开度调整等）工作正常。

软膜片阀 订货明细单

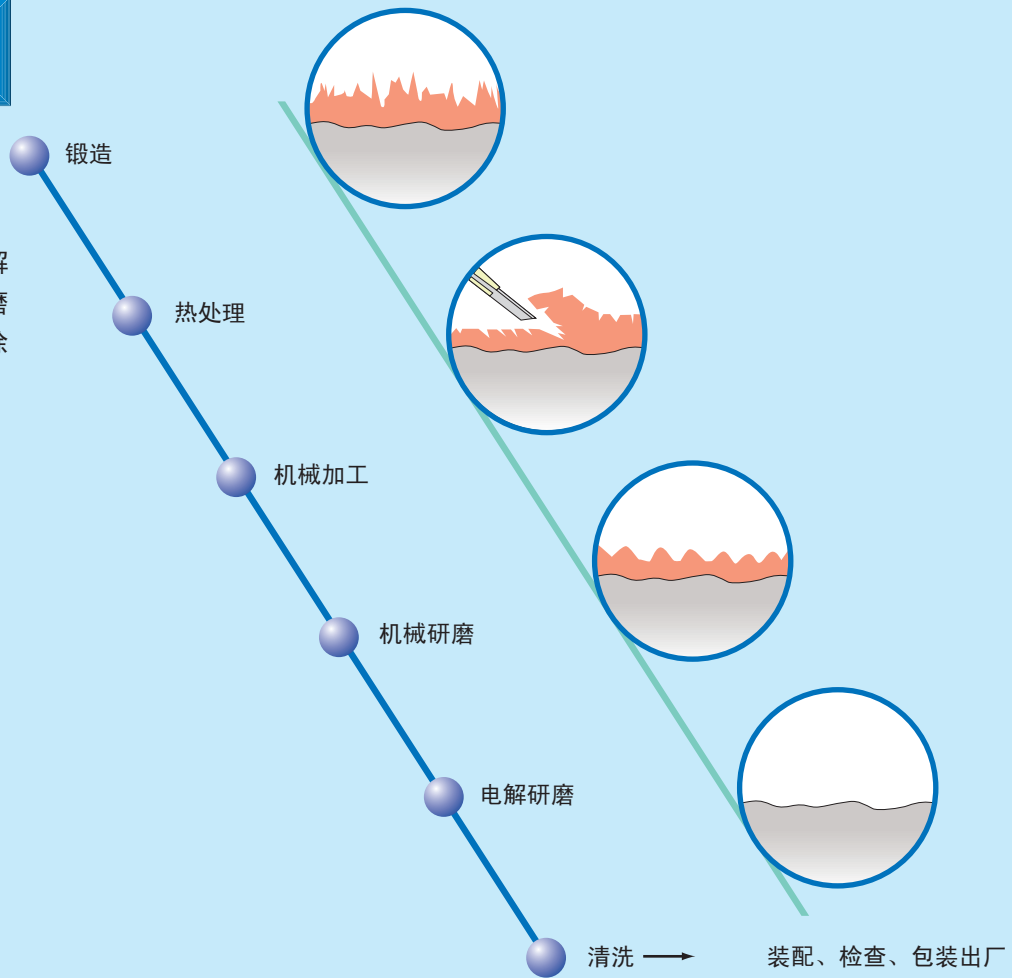
公司名称			管理编号				
最终客户名称			希望交货期				
对象设备名称			数量				
型号·型式			图纸编号				
规格	流体		GAS LIQ.	驱动部规格	工作形式	手 动 N.C.(Normal Close) D.A.(Double Action) N.O.(Normal Open)	
	阀入口压力 [MPa / kgf/cm ²]	max. nor. min.			驱动器操作压力 [MPa / kgf/cm ²]		
	阀出口压力 [MPa / kgf/cm ²]	max. nor. min.			位置调节器	要 · 不要	
	使用温度 [°C]	max. nor. min.			位置调节器	信号压力 [MPa / kgf/cm ²]	
	灭菌处理	_____°C _____分/日.月.年 · 无				供给压力 [MPa / kgf/cm ²]	
	流 量 [m ³ /h / Nm ³ /h]	max. min.			信号部连接	标准Rc1/8, 其它	
	比 重				涂 装	标准PTFE 镀膜, 其它	
	粘 度 [C. S.]				限位开关	要 · 不要	
主体规格	口 径		附件	驱动部连接接头	要 _____ · 不要		
	类 型	金属环 · 旋入 衬垫焊接 · 法兰盘		减压阀	要 · 不要		
	材 质	标准SUS316L · 其它 ()		其 它			
	表 面 研 磨	标准内面#400 抛光研磨+电解研磨 其它 ()		检 查 报 告 单	要 [^C / ^R 部] · 不要		
	阀 盖 材 质	标准A5056 · 其它 ()		材 料 证 明 书	要 [^C / ^R 部] · 不要		
其它特别规格			提交文件	交 货 规 格 图	要 [^C / ^R 部] · 不要		
				C: 蓝图, R: 第2原图			
				发送地址	· 送至营业所 · 直送邮政编码 -		
			☎ () -				
填写时的注意事项 1. 流量的单位: GAS时填写Nm ³ /h、LIQ. 时填写m ³ /h。 (Normal状态为15°C大气压(0.1MPa)。) 2. 比重: GAS时设空气为1, LIQ. 时设水为1。另外, 也可以采用密度(kgf/m ³)。 3. 涂装色标准为白色(PTFE 镀膜)。			贵 公 司 批 准 章				
			大阪工厂负责人确认章		营业负责人确认章		

“超, 极, 微, 精密”之最尖端机器就是创造宇宙环境之一



本体的制作工序

机械研磨后，实施电解研磨，可以将机械研磨时产生的抛光粉等除去。

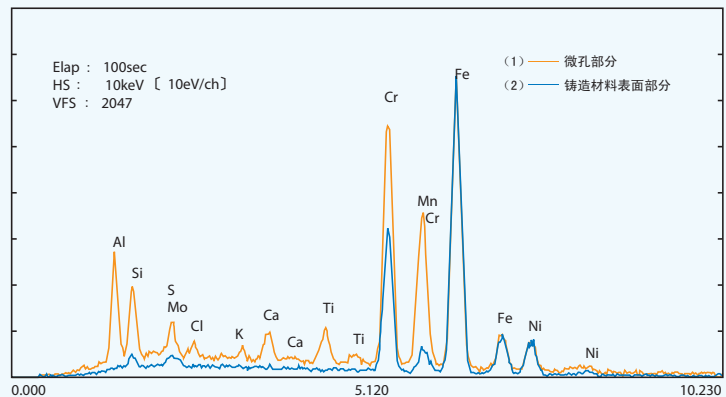
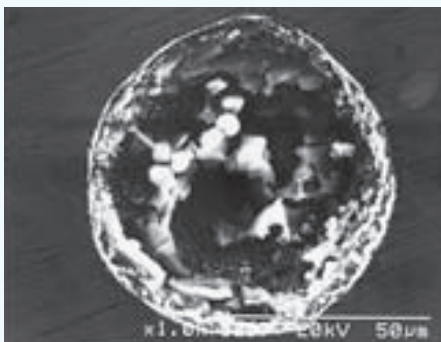


SUS316L 锻造材料的优点

- 没有铸造中出现的微孔。
- 提高焊接影响部分的耐腐蚀性。
- 奥氏体系列不锈钢中的耐腐蚀性好。

微孔与抛光粉的相关性

通过微孔的光学显微镜照片和X线显微分析器，分析铸造材料的成分



在图(1)中，与(2)相比，可以观察到不锈钢成分以外的较大的峰值。该峰值是由作为铸造缺陷的微孔内残留的抛光粉成分造成的。

“超，极，微，精密”之最尖端机器就是创造宇宙环境之一



URL <http://www.fujikin.co.jp/> 电子邮件: info@fujikin.co.jp

- | | |
|--|--|
| <p>□ 总 公 司 千550-0012 大阪府大阪市西成区立売堀 2-3-2
营业统括本部 电话: 06-6532-5601 (总代表) 传真: 06-6533-1812</p> <p>□ 总 公 司 分 室 千530-0012 大阪府大阪市北区芝田 1-4-8 (北阪急大厦)
管理本部、国际事业统括本部 电话: 06-6372-7141 (总代表) 传真: 06-6375-0697
IT 相关事业本部</p> <p>□ 东 京 总 店 千103-0027 东京都中央区日本桥 2-3-6 (日土地大厦)
营业本部、国际事业本部 电话: 03-3273-0301 (总代表) 传真: 03-3278-0901</p> <p>□ 秋叶原中央综合中心 CS 千101-0021 东京都千代田区外神田 1-18-19 (新秋叶原大厦)
销 售 本 部 电话: 03-5209-8401 (代表) 传真: 03-5209-8250</p> | <p>关东中央地区</p> <p>□ 京 滨 中 央 支 店 千108-0075 东京都港区港南 2-13-31 (品川NSS大厦)
电话: 03-5715-1681 (代表) 传真: 03-5715-1680</p> <p>□ 京 叶 营 业 所 千260-0032 千叶县千叶市中央区登戸 1-2-3 (日暮大厦)
电话: 043-246-7201 (代表) 传真: 043-246-6153</p> <p>西关东地区</p> <p>□ 多摩中央营业所 千192-0081 东京都八王子市横山町 25-6 (八王子横山町大厦)
电话: 0426-56-3391 (代表) 传真: 0426-56-3396
山梨县重崎町上条北割 字金山 1 1 6 3
电话: 0551-21-3011 (代表) 传真: 0551-21-3014</p> <p>南关东地区</p> <p>□ 横浜中央营业所 千231-0028 神奈川県横浜市中区岩町 1-6-7 (关内伊藤大厦)
电话: 045-663-6781 (代表) 传真: 045-663-6790</p> <p>北关东地区</p> <p>□ 埼 京 营 业 所 千330-0802 埼玉县埼玉市大宫区宫町 1-8-6-1 (大宫东大厦)
电话: 048-649-4021 (代表) 传真: 048-649-1620</p> <p>□ 日 立 营 业 所 千317-0062 茨城县日立市平和町 1-17-10 (第一町田大厦)
电话: 0294-24-2511 (代表) 传真: 0294-24-2530</p> <p>□ 筑 波 办 事 处 千305-0841 茨城县筑波市御幸丘 1 8
电话: 029-852-9021 (代表) 传真: 029-852-9023</p> <p>□ 长冈中央营业所 千940-0061 新潟县长冈市城内町 3-8-13 (木村大厦)
电话: 0258-34-2161 (代表) 传真: 0258-34-4882</p> <p>东北地区</p> <p>□ 东 北 支 店 千980-0802 宫城县仙台市青叶区二日町 9-7 (大木青叶大厦)
仙 台 营 业 所 电话: 022-215-3331 (代表) 传真: 022-215-3379</p> <p>□ 秋田中央营业所 千010-0904 秋田县秋田市保戸野原之町 11-4-1 (设计大厦)
电话: 018-867-0251 (代表) 传真: 018-867-0250</p> <p>中部地区</p> <p>□ 名古屋中央营业所 千452-0822 爱知县名古屋市中区中小田井 3-2-17
电话: 052-505-7801 (代表) 传真: 052-505-7985</p> <p>□ 静冈办事处 千422-8036 静冈县静冈市骏河区敷地 2-2-1-1-10 6
电话: 054-238-2320 (代表) 传真: 054-238-0812</p> <p>□ 北陆中央营业所 千939-8064 富山县富山市赤田 5 6 6-1
电话: 0764-91-7490 (代表) 传真: 0764-91-7378</p> <p>近畿地区</p> <p>□ 关 西 支 店 千550-0012 大阪府大阪市西成区立売堀 2-3-2
电话: 06-6532-5601 (总代表) 传真: 06-6533-1812</p> <p>□ 阪神东营业所 千553-0001 大阪府大阪市福岛区海老江 7-1-1 8
电话: 06-4799-7895 (代表) 传真: 06-4799-7898</p> <p>□ 东大阪营业所 千577-0015 大阪府东大阪市市长 3-9-2 1
电话: 06-6787-2212 (代表) 传真: 06-6787-4541</p> <p>□ 京都中央营业所 千601-8133 京都府京都市南区上乌羽釜田町 2 0-1
电话: 075-661-6791 (代表) 传真: 075-661-4401</p> <p>□ 神户营业所 千675-0101 兵库县加古川市平冈町新在家蛸池 9 5-1
电话: 0794-25-3291 (代表) 传真: 0794-26-8807</p> <p>□ 山阳中央营业所 千710-0817 冈山县仓敷市大内 1 2 2 3-3
电话: 086-425-7791 (代表) 传真: 086-425-7972</p> <p>□ 新居浜办事处 千792-0801 爱媛县新居浜市菊本町 1-4-1 7
电话: 0897-32-3811 (代表) 传真: 0897-35-1758</p> <p>西部地区</p> <p>□ 西部中央营业所 千612-0011 福冈县福冈市博多区博多站前 3-2-1 (日本生命博多站前大厦)
电话: 092-431-1331 (代表) 传真: 092-431-1288</p> <p>□ 东广岛办事处 千739-0025 广岛县东广岛市西条中央 6-3 1-3 5 (西条大厦)
电话: 082-421-5071 (代表) 传真: 082-421-5075</p> <p>□ 大分办事处 千870-0155 大分县大分市高城南町 4-2 0
电话: 097-552-7531 (代表) 传真: 097-552-7588</p> <p>□ 南九州办事处 千869-1235 熊本县菊池郡大津町大字室 3 6 0-1 7
电话: 096-294-2541 (代表) 传真: 096-294-2543</p> |
|--|--|

FUJIKIN 集团

富士金软件股份公司
富士岛管材股份公司
IIDESU消费合作社

VENTURE MINDS消费合作社
(合作社)全日本富士金属共同机构
NURSERY PLANT联盟

富士金属合作联盟
全国富士金属销售网
富士共荣会

小企业大荣誉——荣获通商产业大臣高压瓦斯保安优良制造工厂大奖
小企业大使命——经济产业主管官署认证之高压瓦斯认证工厂
小设备大技术——ISO 9001/ISO 14001 认证工厂
(财)日本立地中心工艺艺术研究会干事会会员



2005年 内閣総理大臣表彰
第一回 ものづくり日本大賞
優秀賞受賞

海外事业本部

- | |
|--|
| <p>□ 东京事务所 千103-0027 东京都中央区日本桥 2-3-6 (日土地大厦)
电话: 03-3273-0301 (总代表) 传真: 03-3278-0901</p> <p>□ 大阪事务所 千530-0012 大阪府大阪市北区芝田 1-4-8 (北阪急大厦)
电话: 06-6372-7141 (总代表) 传真: 06-6375-0697</p> <p>□ 新泽西事务所 4 Alisan Way, Little Ferry, NJ 07643 U.S.A
电话: 1-201-641-1119 传真: 1-201-641-1137</p> <p>□ 西方事务所 4877 Old Ironsides Dr, Suite #100, Santa Clara, CA 95054 U.S.A
电话: 1-408-980-8269 传真: 1-408-980-0572</p> <p>□ 奥斯汀事务所 2028 E. Ben White Blvd., Suite #320, Austin, TX 78741 U.S.A
电话: 1-512-912-9095 传真: 1-512-912-8095</p> <p>□ 杜塞尔多夫事务所 Leopold Strasse 9, 40211 Dusseldorf, Germany
电话: 49-211-350458/459 传真: 49-211-363990</p> <p>□ 上海中国服务中心 上海市松江高科技园区松沪小区4号
电话: 86-21-6769-6363</p> <p>□ 韩国服务中心 #402, Cha Woolim E-Bld, 184-1, Kuro 3-Dong, Kuro-Gu, Seoul, Korea
电话: 86-2-890-7141 传真: 86-2-890-7140</p> <p>□ 台湾服务中心 台北县五股工业区五权路55号
电话: 866-2-2298-8888 传真: 866-2-8990-4091</p> |
|--|

制产创造本部

- | |
|--|
| <p>□ 大阪工厂 千577-0015 大阪府东大阪市市长 3-9-2 1
电话: 06-6787-2201 (总代表) 传真: 06-6787-1611</p> <p>□ 管理中心 千577-0015 大阪府东大阪市市长 3-9-2 1
电话: 06-6787-2207 (总代表) 传真: 06-6787-1732</p> <p>□ 商品中心 千577-0015 大阪府东大阪市市长 3-9-2 1
电话: 06-6787-2210 (总代表) 传真: 06-6787-4541</p> <p>□ NC中心 千577-0015 大阪府东大阪市市长 3-9-2 1
电话: 06-6787-2201 (总代表) 传真: 06-6787-1376</p> <p>□ 新产品开发本部 千577-0015 大阪府东大阪市市长 3-9-2 1
电话: 06-6787-2208 (代表) 传真: 06-6787-1003</p> <p>□ 技术开发中心 千577-0015 大阪府东大阪市市长 3-9-2 1
电话: 06-6787-2208 (代表) 传真: 06-6787-1003</p> <p>□ 技术开发中心分室 千577-0011 大阪府东大阪市荒本北 5-0-5 (创造中心东大阪内)
电话: 06-4309-3378 传真: 06-4309-3379</p> <p>□ 大阪柏原事业所 千582-0027 大阪府柏原市月明町 1 0 0 0-4 5
电话: 0729-77-4661 (总代表) 传真: 0729-77-5549</p> <p>□ 东北服务工厂 千023-1101 岩手县江刺市岩谷堂字袖山 1 1-3 1
电话: 0197-35-8701 (代表) 传真: 0197-35-6704</p> <p>□ 山梨服务中心 千407-0044 山梨县韭崎市旭町上条北割字金山 1 1 6 3
电话: 0551-21-3011 (代表) 传真: 0551-21-3014</p> <p>□ 筑波富士研究工厂 千305-0841 茨城县筑波市御幸丘 1 8
电话: 029-856-3301 (代表) 传真: 029-856-3889</p> <p>□ 大阪高技术研究所 千559-0031 大阪府大阪市住之江区南港东 8-2-2 9
电话: 06-6612-0251 (总代表) 传真: 06-6612-8541</p> <p>□ 大阪高技术研究所大阪分室 千567-0085 大阪府茨木市彩都浅黄 7-7-50 彩都生物孵化器(2F209-210号)
电话: 072-641-4660 传真: 072-641-4660</p> <p>□ 美国卡纳奇工厂 604 West Johnson Avenue, Cheshire, CT 06410 U.S.A
电话: 1-203-699-2100 传真: 1-203-699-2109</p> |
|--|

IT相关事业本部

- | |
|---|
| <p>□ 东京营业所 千103-0027 东京都中央区日本桥 2-3-6 (日土地大厦)
电话: 03-3281-7878 (代表) 传真: 03-3278-0901</p> <p>□ 京都营业所 千601-8133 京都府京都市南区上乌羽釜田町 2 0-1
电话: 075-661-6791 (代表) 传真: 075-661-4401</p> <p>□ 秋叶原技术中心 千101-0021 东京都千代田区外神田 1-18-19 (新秋叶原大厦)
电话: 03-3252-5131 (代表) 传真: 03-5209-8250</p> <p>□ 技术支持中心 千559-0031 大阪府大阪市住之江区南港东 8-2-2 9
电话: 06-6613-4671 (代表) 传真: 06-6612-8541</p> <p>□ 软件中心 千530-0012 大阪府大阪市北区芝田 1-4-8 (北阪急大厦)
电话: 06-6376-4751 (代表) 传真: 06-6376-4770</p> |
|---|

- | |
|---|
| <p>□ 爱尔兰工厂 Unit 609 Northern Ext., Waterford Industrial Park, Waterford, Ireland
电话: 353-51-355436 传真: 353-51-378054</p> <p>□ 越南工厂 H-28 plot, Thang Long Industrial Park, Dong Anh Dist., Hanoi Vietnam
电话: 84-4-8812566 传真: 84-4-8812577</p> |
|---|

主要经营品种

采用“超，极，微，精密”等最尖端技术，提供火箭、核电、半导体等的特殊精密流体(流体)计测计装置类，特殊精密电子流(流体)控制单元系统装置类以及清洁技术、崭新工业技术。

不锈钢制、不锈钢铸钢制、铜制、锻钢制、Alkes_®(耐腐蚀铝锻造)制、炮筒合金制、镍合金、锆石、钽、富士BREUE_®制、塑料、陶瓷、其它特殊金属、新金属及新材料。

一 阀门设备类

- 各种超级阀门 ● 各种针阀 (国内专利) ● 各种超高压阀
- QS阀 (世界专利) ● 小型阀 ● 各种微型阀
- 隔膜式“微型”控制阀 ● 电磁阀 (国内专利)
- 各种球阀 ● 各种接头 (国内专利)

一 精密仪器

- 原子能用阀门·接头 (国内专利) ● 宇宙开发用阀门·接头 (国内专利)
- 海洋开发用阀门·接头 (国内专利) ● 医疗设备用阀门·接头 (国内专利)
- 电子设备用阀门·接头 (国内专利)

一 单元、系统产品、装置类

- 富士TAPER_®密封带自动卷取装置 (国内专利) ● 富士MAX_®(超增压器) (国内专利)

- 防气阀 (AIR TRAP) FAT_® PA·30B (世界专利) ● 脱水机 EVER DRY (世界专利)
- 微型密封垫 (SEAL LESS)_®加工产品 (国内专利) ● 罐水提取装置 (采样架) ● 阳极氧化装置

- 阀门、接头类的试验检查装置 ● 医疗相关装置
- 高压气体相关装置 ● 空调电脑 (专利)
- AIRTRONICS_®流(流体)元件控制系统 ● CONTRONICS_®流(流体)自动控制系统
- 核能、飞机、教育、信息等未来产业用试验、检查、研究相关装置

一 特殊品

- 其它特殊阀门、设备、活栓、接头类的设计制作

一 海外合作产品

- 管道跟踪 (与美国的合作销售品) ● 定位器 (与美国的合作销售品)
- REGURISU LF3000、单触供给 (与法国的合作销售品)

一 近期内即将陆续发表数种划时代新产品

一 商品、工程

- 全部配管材料 ● 全部配管工程

设备选定和操作错误时，会导致系统故障和事故。因此，在选择设备时，应充分考虑各设备是否适合使用该设备的系统及使用条件，由各位需求者根据自己的权限和责任进行判断。另外，在使用时，应在理解该设备的规格范围的基础上使用。

重复使用相同产品的客户，当使用条件和使用方法改变时，为防止出现故障，请通知本公司。

经销店



手机网址